

# WECO GmbH CO KG

WERKZEUGMASCHINEN

**WECO**  
turning moments  
CNC Langdrehmaschinen



2021/22

# WECO BO 125 III

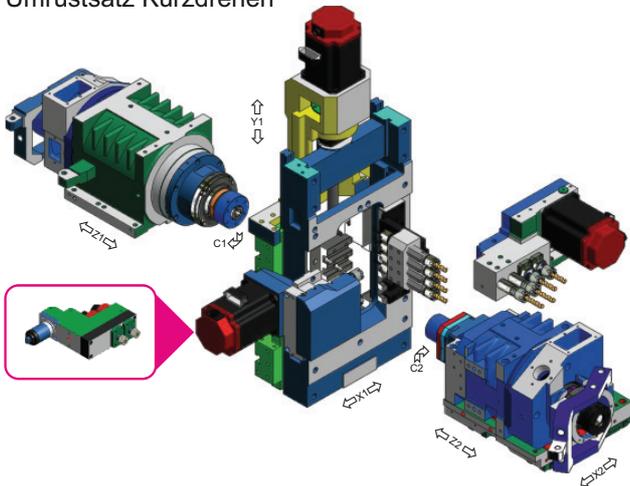


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-12 mm  
 Drehlängen 170 mm, 30 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 12.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

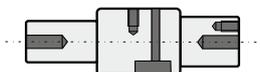
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm  
 1x 4-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$  20 mm  
 4x angetriebene Werkzeuge 2xER 11, 2x Er 16  
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16  
 2x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm



# WECO BO 205 III

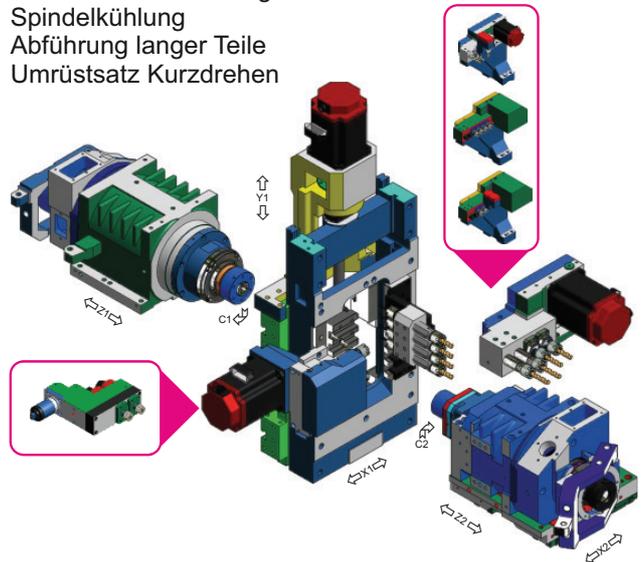


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-20 mm  
 Drehlängen 170 mm, 30 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 10.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

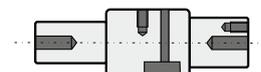
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm  
 1x 4-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$  20 mm  
 4x angetriebene Werkzeuge 2xER 11, 2x Er 16  
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16  
 2x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm



# WECO BO 126 III

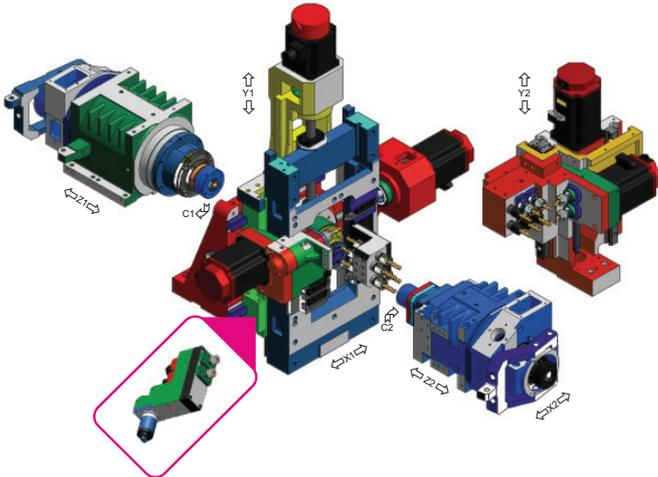


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-12 mm  
 Drehlängen 210 mm, 30 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 12.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

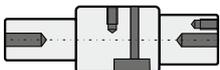
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm  
 1x 4-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$  20 mm  
 4x angetriebene Werkzeuge 2x ER 11, 1x Er 16  
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16  
 4x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm  
 2x angetriebene Werkzeuge ER 16



# WECO BO 206 III

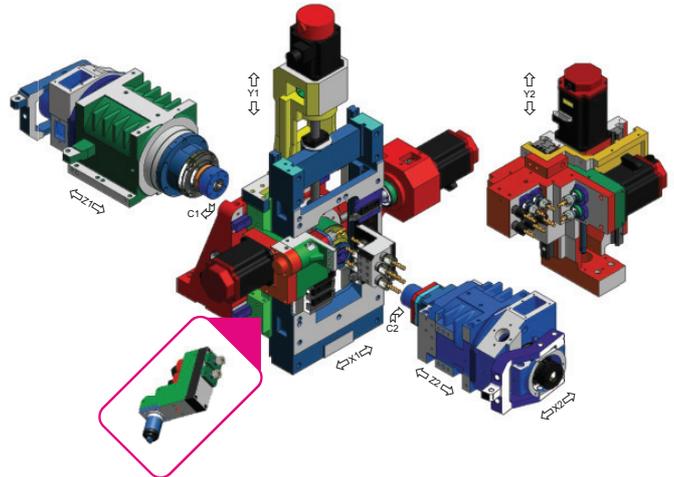


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-20 mm  
 Drehlängen 210 mm, 45 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 10.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

5x Drehwerkzeuge 12x12 mm  
 1x 4-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$  20 mm  
 4x angetriebene Werkzeuge 2x ER 11, 1x Er 16  
 2x angetriebene Rückseiten Werkzeuge 2xER 16  
 4x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm  
 2x angetriebene Werkzeuge ER 16



# WEKO BO 265 III

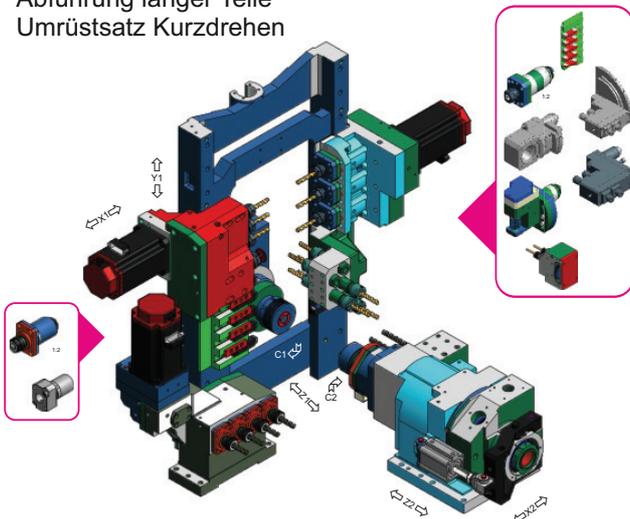


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-26 mm  
 Drehlängen 320 mm, 50 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 10.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

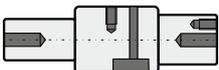
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm  
 1x 5-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$ 25 mm  
 2x Tieflochbohren  
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4x ER 16  
 4x angetriebene Werkzeuge 1x ER 20, 3x ER 16  
 3x angetriebene Werkzeuge 3x ER 16



# WEKO BO 266 III

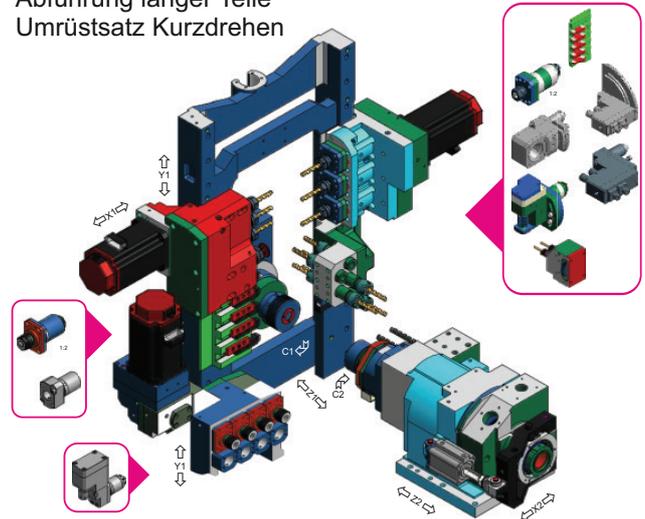


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-26 mm  
 Drehlängen 320 mm, 50 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 10.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

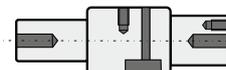
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm  
 1x 5-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$ 25 mm  
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4x ER 16  
 4x angetriebene Werkzeuge 1x ER 20, 3x ER 16  
 3x angetriebene Werkzeuge 3x ER 16  
 4x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm  
 2x Tieflochbohren



# WECO BO 325 III

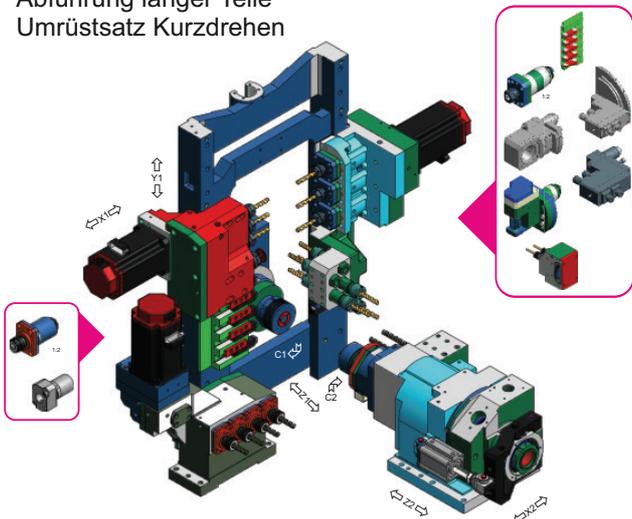


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-32 mm  
 Drehlängen 210 mm, 30 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 8.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

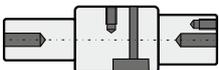
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm  
 1x 5-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$ 25 mm  
 2x Tieflochbohren  
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4x ER 16  
 4x angetriebene Werkzeuge 1x ER 20, 3x ER 16  
 3x angetriebene Werkzeuge 3x ER 16



# WECO BO 326 III

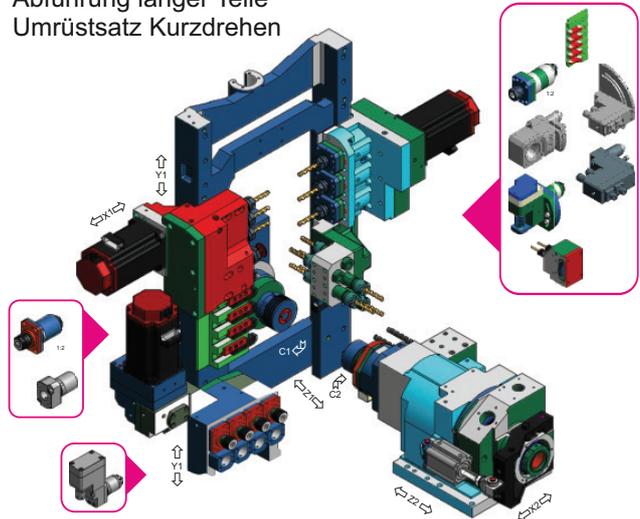


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-32 mm  
 Drehlängen 210 mm, 45 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 8.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

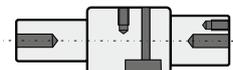
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm  
 1x 5-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$ 25 mm  
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4x ER 16  
 4x angetriebene Werkzeuge 1x ER 20, 3x ER 16  
 3x angetriebene Werkzeuge 3x ER 16  
 4x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm  
 2x Tieflochbohren



# WECO S 205 S206

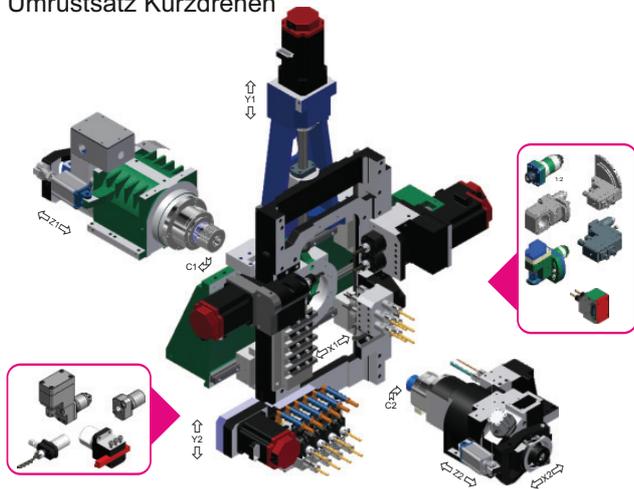


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-20 mm  
 Drehlängen 210 mm, 45 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 12.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

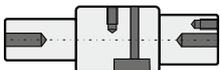
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

8x Drehwerkzeuge 12x12 mm  
 1x 5-fach Doppelbohrarm  $\varnothing$ 22 mm  
 2x Tieflochbohren  
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4x ER 16  
 3x angetriebene Werkzeuge 1x ER 16, 2x ER 11  
 2x angetriebene Werkzeuge 2x ER 16



# WECO HS 207

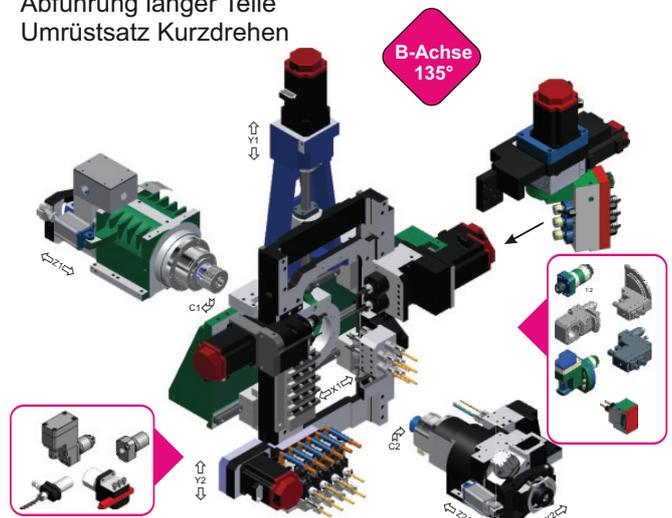


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-20 mm  
 Drehlängen 210 mm, 45 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 12.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 3,7/2,2 kW

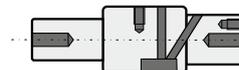
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

8x Drehwerkzeuge 12x12 mm  
 3x angetriebene Werkzeuge 1x ER 16, 2x ER 11  
 3x B-Achse angetriebene Werkzeuge 3x ER 16  
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge 4x ER 16  
 4x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm  
 2x Tieflochbohren



# WECO HS 327

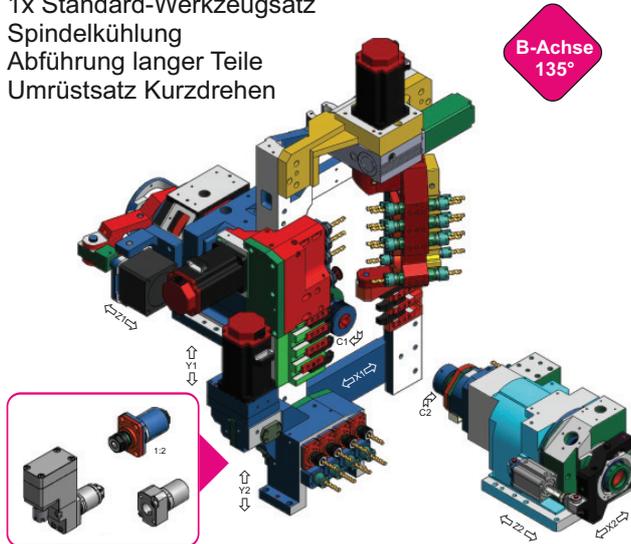


## Maschinen Daten

Drehdurchmesser  $\varnothing$  3-32 mm  
 Drehlängen 320 mm, 50 mm (Kurzdrehen)  
 Drehzahl max. 8.000  
 Leistung Hauptspindel/Gegenspindel 7,5/3,7 kW

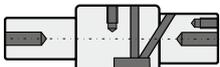
## Die Highlights

C-Achsen  
 Gegenspindelpülung & Pneumatischer Auswerfer  
 1x Standard-Werkzeugsatz  
 Spindelkühlung  
 Abführung langer Teile  
 Umrüstsatz Kurzdrehen



## Werkzeugstationen

7x Drehwerkzeuge 16x16 mm  
 4x angetriebene Werkzeuge 1x ER 20, 3x ER 16  
 1x 4-fach B-Achse angetriebenen Werkzeuge ER 16  
 1x 4-fach B-Achse Werkzeugaufnahmen ER 16  
 2x Tieflochbohren  
 4x Rückseiten angetriebene Werkzeuge ER 16  
 4x Rückseiten Bohraufnahmen  $\varnothing$  20 mm



FANUC Steuerung

# WECO GmbH CO KG WERKZEUGMASCHINEN

Lange nicht kontrollierbare Späne bei der Zerspangung sind eines der größten Störfelder und Produktivitäts-Hemmer im Produktionsablauf der Zerspangung.

**CCS** (CHIP CONTROL SYSTEM) ist die Lösung für die meisten Spanprobleme in der Zerspangung.

Die CCS-Software sorgt für einen kontrollierbaren Spänebruch bei fast allen Werkstoffen und den meisten Zerspangungsverfahren.



- » Höhere Produktivität
- » Kürzere Späne
- » Verringerung von geplanten und ungeplanten Produktionsunterbrechungen
- » Erhöhung der Werkzeugstandzeiten
- » Verbesserung der Oberflächenqualität
- » Weniger Ausschuss
- » Kostengünstige Softwarelösung
- » Herstellerunabhängig und nachrüstbar für alle CNC-Maschinen mit **FANUC** Steuerungen
- » Als Bestelloption für alle Neumaschinen wählbar
- » Optimaler Spänetransfer durch geringeres Spanraumvolumen (R)

Erfolgreich im Einsatz auf Maschinen von ...

**Nomura, Takamaz, Takisawa, GeFong, Tsugami, Nakamura, Star, Doosan, Hanwha, Nexturn ...**

ohne **CCS** CHIP CONTROL SYSTEM



mit **CCS** CHIP CONTROL SYSTEM



Technische Daten		BO 125	BO 126	BO 205	BO 206	S 205	HS 207	BO 265	BO 266	BO 325	BO 326	HS 327	
						S 206	B-Ax					B-Ax	
Fanuc Steuerung		Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	32i-B	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	32i-B	
Anzahl der Achsen		7	8	7	8	7 (8)	9	7	8	7	8	9	
Drehdurchmesser max.	mm	12	12	20	20	20	20	26	26	32	32	32	
Drehlänge max.	mm	170				210		320					
Kurzdrehlänge max.	mm	30			45			50					
Hauptspindeln Drehzahl	1/min	12.000			10.000		12.000		10.000		8.000		
Gegenspindel Drehzahl	1/min	12.000			10.000		12.000		10.000		8.000		
angetriebene Werkzeuge	1/min	5.000				8.000		5.000					
B-Achsen Drehzahl	1/min						5.000						
Hauptspindel Leistung	kW	2,2		3,7			7,5						
Gegenspindel Leistung	kW	2,2					3,7						
angetriebene Werkzeuge	kW	0,5				0,75/1,0		1,0					
B-Achsen Leistung	kW						0,5						
Drehwerkzeuge	□	5x 12				8x 12		7x 16				7x 16	
angetriebene Werkzeuge li		1x ER 16 & 2x ER 11					3x ER 16 & 1x ER 20						
angetriebene Werkzeuge re							2x ER 16						
angetr. Werkzeuge B-Achse							3x ER 16		4x ER 16				
angetr. Werkzeuge Rückseite		2x ER 16			4x ER 16		4x ER 16						
Rückseitenbearbeitung	∅ mm	2x 20			4x 20						4x ER 16		
Doppelbohrarm	∅ mm	4x 20				5x 22	4x 22	5x 25				4x 25	
Tiefloch Bohrstation	2-fach	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
angetr. Tiefloch Bohrstation	2-fach	×	×	×	×	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leistung Bohren, max.	∅ mm	10					12		14				14
Leistung Gewinde, max	M	8					12		12				
Sägeblatt, max.	∅ mm	30					45						
L/B/H	mm	1.640x1080x1.700				2.300x1.400x2.000		2.150x1.280x1.930					
Gewicht	kg	1.700				3.700		3.600				3.800	
Leistungsaufnahme	kW	11				14		22					
Pneumatik		4 bar, 30 l/min				4 bar, 40 l/min		4 bar, 100 l/min					
Kühlmitteltank		115 l					180 l						
<b>Ausstattung</b>													
C-Achsen		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Built Spindel mit Kühlung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Gegenspindelspülung		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
pneumatischer Auswerfer		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Teilefänger mit Förderband		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Signalleuchte, 3-farbig		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Abführung langer Teile		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Umrüstsatz Kurzdrehen		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Lademagazin Interface		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Drückerhöhungspumpe 16 bar		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
<b>Optionen</b>													
Hydr. Hohlspannzylinder		×	×	×	×	×	×	×	×	✓	✓	✓	